

产品比较

Technical Data	
产品说明	
Braskem PP C711-70RNA	BRASKEM C711-70RNA Polypropylene Resin is a high performance impact copolymer especially for high speed thin wall injection moulding applications. BRASKEM C711-70RNA Polypropylene is a very high melt flow rate impact copolymer featuring excellent impact strength, even at low temperatures. Additional features of the grade are short cycle times, low shrinkage and warpage as well as good part dimensional stability. BRASKEM C711-70RNA Polypropylene Resin contains a very efficient antistatic package. Applications: • Thin wall packaging (margarine tubs, dairy product pots, ice cream containers/lids) • Thin wall consumer goods e.g. Flower pots, Houseware, food boxes • Caps & closures Process: • High speed thin wall injection moulding.
Moplen EP548S	"Moplen" EP548S is a nucleated heterophasic copolymer, suitable for injection moulding applications, and contains an anti-static agent. It exhibits an outstanding balance of mechanical properties combined with a medium high fluidity. "Moplen" EP548S is extensively used in housewares and in thin-walled containers "Moplen" EP548S resin meets the FDA requirements in the Code of Federal Regulations in 21 CFR 177.1520 for food contact.
TAIRIPRO® K8050	Injection Molding CHARACTERISTICS: High fluidity, good impact strength, high stiffness, low warpage Description BI850, Hanwha Total HIPP, is high flow impact copolymer for injection molding application. It exhibits a high rigidity as well as an excellent impact strength due to the ideal combination of highly crystalline homo matrix and the well-designed rubber morphology. This is suitable for the injection molding of large articles which require high melt flowability.
Hanwha Total PP BI850	Characteristics • High stiffness & flowability • Excellent balance between stiffness & impact strength Applications • Large E&E articles, base resin for PP compound (auto & E&E) Thin wall injection molding (TWIM) containers, housewares
ExxonMobil™ PP7555KNE2	一种具有高熔体流动速率、中等抗冲击强度的共聚物树脂，用于需要较短周期时间和低气味的薄壁注塑成型。



产品比较

总体	Braskem PP C711-70RNA	Moplen EP548S	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2
生产商/供应商	• Braskem Europe GmbH	• PolyMirae	• Formosa Chemicals & Fibre Corporation	• Hanwha Total Petrochemical Co., Ltd.	• ExxonMobil
通用符号	• 抗撞击PP均聚物	• 抗撞击PP均聚物	• 抗撞击PP均聚物	• 抗撞击PP均聚物	• 抗撞击PP均聚物
添加剂	• 抗静电性	• 成核剂 • 抗静电性	--	--	--
特性	• 尺寸稳定性良好 • 低翘曲性 • 抗冲共聚物 • 抗静电性 • 抗撞击性，良好 • 快的成型周期 • 流动性高 • 耐低温冲击 • 收缩性低	• 成核的 • 抗冲共聚物 • 抗静电性 • 流动性高 • 食品接触的合规性	• 低翘曲性 • 刚性，高 • 抗冲共聚物 • 抗撞击性，良好 • 流动性高	• 刚性，高 • 刚性，高 • 高结晶 • 抗冲共聚物 • 抗撞击性，高 • 流动性高 • 食品接触的合规性	• 成核的 • 刚性，高 • 抗撞击性，高 • 流动性高 • 气味低到无 • 脱模性能良好
用途	• 薄壁部件	• 薄壁容器 • 家用货品 • 容器 • 体育用品 • 玩具	--	• 薄壁容器 • 电气/电子应用领域 • 混料 • 家用货品 • 汽车领域的应用	• Rigid Food Packaging • 家电部件 • 容器 • 玩具 • 消费品应用领域
机构评级	• FDA FCN 843 • 欧洲 No 10/2011	• FDA 21 CFR 177.1520	• EC 1907/2006 (REACH) • FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	• FDA 21 CFR 177.1520	--
RoHS 合规性	--	• 联系制造商	• RoHS 合规	--	--
UL文件号	--	--	• E162823	--	--
外观	--	--	--	--	• 自然色
形式	--	--	--	--	• 粒子
加工方法	• 注射成型	• 注射成型	• 注射成型	• 注射成型	• 注射成型



产品比较

物理性能	Braskem PP C711-70RNA	Moplen EP548S	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	单位制	测试方法
比重							
--	--	--	0.898	--	--	g/cm³	ASTM D792
--	0.900	--	--	--	--	g/cm³	ISO 1183
--	--	0.900	--	0.910	--	g/cm³	ASTM D1505
密度	--	--	--	--	0.900	g/cm³	ExxonMobil Method
熔速率 (熔体流动速率)							
230°C/2.16 kg	--	44	50	43	50	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	70	--	--	--	--	g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (23°C)	--	--	1.4 到 1.8	--	--	%	内部方法
机械性能	Braskem PP C711-70RNA	Moplen EP548S	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	单位制	测试方法
拉伸模量	--	--	--	--	1370	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度							
屈服	--	27.5	--	28.4	--	MPa	ASTM D638
屈服 ⁴	--	--	--	--	25.4	MPa	ASTM D638
屈服, 23°C	--	--	23.0	--	--	MPa	ASTM D638
屈服	--	--	--	--	24.7	MPa	ISO 527-2/50
屈服, 注塑	24.0	--	--	--	--	MPa	ISO 527-2
伸长率							
屈服	--	4.0	--	--	--	%	ASTM D638
屈服 ⁴	--	--	--	--	4.6	%	ASTM D638
屈服	--	--	--	--	3.7	%	ISO 527-2/50
屈服, 注塑	7.0	--	--	--	--	%	ISO 527-2
断裂	--	--	--	50	--	%	ASTM D638
断裂, 23°C	--	--	> 100	--	--	%	ASTM D638
弯曲模量							
--	--	1470	--	1570	--	MPa	ASTM D790
23°C	--	--	1230	--	--	MPa	ASTM D790A
1% 正割 ⁵	--	--	--	--	1340	MPa	ASTM D790A
1% 正割 ⁶	--	--	--	--	1520	MPa	ASTM D790B
-- ⁷	--	--	--	--	1270	MPa	ISO 178
注塑	1250	--	--	--	--	MPa	ISO 178



产品比较

冲击性能	Braskem PP C711-70RNA	Moplen EP548S	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度							ISO 179/1eA
-30°C	--	--	--	--	4.2	kJ/m²	
-20°C	--	--	--	--	4.6	kJ/m²	
-20°C, 注塑	4.0	--	--	--	--	kJ/m²	
0°C	--	--	--	--	5.4	kJ/m²	
0°C, 注塑	5.5	--	--	--	--	kJ/m²	
23°C	--	--	--	--	8.5	kJ/m²	
23°C, 注塑	8.0	--	--	--	--	kJ/m²	
悬壁梁缺口冲击强度							
-20°C	--	29	--	39	--	J/m	ASTM D256
-20°C, 3.18 mm	--	--	49	--	--	J/m	ASTM D256
0°C	--	--	--	49	--	J/m	ASTM D256
23°C	--	49	--	69	--	J/m	ASTM D256
23°C	--	--	--	--	94	J/m	ASTM D256A
23°C, 3.18 mm	--	--	98	--	--	J/m	ASTM D256
-40°C	--	--	--	--	3.9	kJ/m²	ISO 180/1A
-18°C	--	--	--	--	4.2	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	--	--	--	--	7.4	kJ/m²	ISO 180/1A
落锤冲击 ⁸ (-29°C, 3.18 mm)	--	--	--	--	16.6	J	ASTM D5420
硬度	Braskem PP C711-70RNA	Moplen EP548S	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	单位制	测试方法
洛氏硬度							ASTM D785
--	--	--	--	--	89		
R 级, 23°C	--	--	85	--	--		
R 级	--	100	--	85	--		
热性能	Braskem PP C711-70RNA	Moplen EP548S	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	单位制	测试方法
载荷下热变形温度							
0.45 MPa, 未退火	--	125	--	110	105	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火 ⁹	95.0	--	--	--	--	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, 未退火	--	--	--	--	93.0	°C	ISO 75-2/Bf
0.45 MPa, 退火	--	--	--	--	119	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm	--	--	115	--	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	--	--	--	--	50.7	°C	ISO 75-2/A



产品比较

热性能	Braskem PP C711-70RNA	Moplen EP548S	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	单位制	测试方法
维卡软化温度							
--	--	150	--	--	--	°C	ASTM D1525
-- 9	150	--	--	--	--	°C	ISO 306/A
可燃性	Braskem PP C711-70RNA	Moplen EP548S	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	--	--	HB	--	--		UL 94
法律声明							
ExxonMobil™ PP7555KNE2 有关潜在食品接触应用合规信息（例如：FDA、EU、HPFB），请与埃克森美孚化工客户服务代表联系。							
注射	Braskem PP C711-70RNA	Moplen EP548S	TAIRIPRO® K8050	Hanwha Total PP BI850	ExxonMobil™ PP7555KNE2	单位制	
加工（熔体）温度	--	--	180 到 230	--	--	°C	
模具温度	--	--	30 到 50	--	--	°C	
注塑压力	--	--	2.94 到 5.88	--	--	MPa	

